

平成29年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	1,433.4
紙くず	20.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	1,453.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O <sub>2</sub> 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日	809.8	870.7	160.7	140.6	17.0	12.6			
5日							○	2.0	
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

4月6日以後焼却炉稼働実績なし。

平成29年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
紙くず	0.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O <sub>2</sub> 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

5月度焼却炉稼働実績なし
--------------

平成29年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
紙くず	0.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O <sub>2</sub> 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

6月度焼却炉稼働実績なし
--------------

平成29年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	2,975.6
紙くず	193.0
木くず	0.0
布くず	147.8
合計	3,316.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日	817.6	859.5	150.9	132.8	27.7	15.6			焼却炉試運転実施
19日									
20日									
21日							○	2.6	
22日	817.1	867.5	166.3	152.1	79.7	49.9			
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日							○	3.0	
30日	815.5	860.3	174.9	162.4	98.5	73.8			
31日							○	5.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

--

平成29年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
紙くず	0.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O <sub>2</sub> 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

排煙ダクトダンパー故障の為、稼働実績なし

平成29年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	4,471.0
紙くず	80.0
木くず	0.0
布くず	100.2
合計	4,651.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O <sub>2</sub> 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日	809.7	856.9	164.0	144.5	32.8	11.7			
10日	815.2	857.7	183.6	173.2	51.5	35.8	○	3.0	
11日									
12日							○	4.0	
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日	805.4	868.2	175.4	161.0	36.1	17.9			
24日	815.7	865.9	185.2	172.8	45.8	26.7	○	3.4	
25日							○	3.2	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

--

平成29年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,932.3
紙くず	895.2
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	15,827.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
3日									
4日	801.6	860.5	179.6	165.2	43.0	11.2			
5日	811.5	862.7	183.6	171.5	128.0	45.7	○	7.0	
6日	820.9	870.3	188.9	173.5	137.7	47.8			バグフィルターダブルフラッパー弁異常
7日									
8日									
9日									
10日							○	5.0	
11日	813.9	859.0	183.4	169.8	39.4	24.7			バグフィルターダブルフラッパー弁異常
12日	806.2	851.5	199.6	185.7	207.1	114.3	○	4.6	バグフィルター差圧異常・CO濃度異常
13日							○	17.2	ボイラーフィルター清掃・センサー部清掃
14日									
15日									
16日	801.9	855.1	188.4	170.5	32.2	15.7			CO濃度異常
17日							○	5.6	
18日	813.1	857.0	183.9	168.2	48.7	21.0			CO濃度異常
19日	811.1	844.9	194.4	180.3	101.2	65.7	○	3.8	CO濃度異常
20日	807.4	849.2	199.8	189.5	55.0	32.8	○	11.2	CO濃度異常
21日									
22日									
23日	804.2	837.1	201.4	181.5	128.9	72.3	○	2.6	CO濃度異常
24日	807.4	854.2	207.5	192.9	52.2	39.2	○	11.4	CO濃度・バグフィルター入口温度異常
25日	810.4	854.4	197.0	196.1	114.2	62.2	○	3.2	CO濃度・バグフィルター入口温度異常
26日	808.5	852.1	207.6	207.6	69.7	20.8	○	6.4	CO濃度・バグフィルター入口温度異常
27日							○	4.4	CO検知部フィルター交換
28日									貫流ボイラー配管清掃実施
29日									
30日	804.9	872.0	137.2	112.8	50.1	30.5			
31日	813.1	863.2	147.4	137.5	13.5	9.2	○	0.5	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

10月11日、12日	CO-O2換算値異常、機器停止後、確認予定。
10月13日	運転時CO-O2換算値異常の為、フィルター清掃、センサー部清掃を実施。
10月16日～10月	運転時CO-O2換算値、バグフィルター入口温度異常継続の為、後日貫流ボイラー配管清掃を予定しています。
10月27日	CO検知部フィルター交換
10月28日	貫流ボイラー配管清掃実施
CO濃度、CO-O2換算値異常の件、貫流ボイラー配管清掃後も継続の為、近日中にCO濃度計の校正、確認を予定しています。	

平成29年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,228.9
紙くず	570.4
木くず	21.0
布くず	24.0
合計	20,844.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	815.1	865.5	170.2	144.9	117.1	48.6	○	1.6	CO濃度、CO-O2換算値異常
2日	803.6	867.4	183.6	160.4	129.7	61.8	○	8.6	CO濃度、CO-O2換算値異常
3日									
4日									
5日									
6日	802.1	865.8	170.4	152.6	40.2	14.1	○	11.8	CO濃度異常
7日	814.1	867.6	163.9	153.2	36.5	23.0	○	3.4	CO濃度異常
8日	815.5	865.5	162.3	152.8	41.0	19.5	○	1.4	
9日	812.4	867.3	164.1	150.3	120.8	55.6	○	1.4	CO濃度、CO-O2換算値異常
10日	814.4	863.2	172.8	160.7	198.3	132.9	○	4.6	CO濃度、CO-O2換算値異常
11日									
12日									
13日	804.4	871.4	164.2	149.9	27.1	14.1	○	5.6	
14日							○	3.6	
15日	821.3	864.3	195.6	165.5	209.5	122.0	○	17.0	CO濃度、CO-O2換算値異常
16日	807.9	871.5	189.1	174.3	36.5	23.4			CO濃度、CO-O2換算値異常
17日	807.6	865.2	187.9	171.9	103.7	37.1	○	3.6	CO濃度、CO-O2換算値異常
18日									
19日									
20日	809.1	862.9	161.5	144.1	24.9	11.8	○	6.0	検査の為13:30で中断
21日	808.7	832.1	131.1	113.8	8.6	7.5	○	3.2	CO濃度計検査・校正実施
22日	803.6	857.5	172.2	158.9	22.4	16.1	○	0.5	
23日									
24日	808.7	853.7	168.6	153.0	78.7	27.5	○	2.8	
25日									
26日									
27日	807.0	853.5	169.3	155.4	35.2	25.8	○	2.0	
28日	811.7	854.0	180.1	162.4	134.5	36.5	○	3.0	CO濃度、CO-O2換算値異常
29日	805.5	862.3	172.6	161.1	25.3	15.7	○	6.4	
30日	812.9	846.5	174.4	160.7	54.3	35.7	○	1.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

前月より継続のCO濃度、CO-O2換算値異常の件、貫流ボイラー配管清掃後も継続の為、11月21日にCO濃度計の校正、確認を実施しました。  
11月28日のCO濃度、CO-O2換算値異常の件、投入内容を確認します。



平成29年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,499.6
紙くず	474.8
木くず	343.6
布くず	0.0
合計	18,318.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	812.2	851.9	179.5	165.6	90.4	52.7	○	4.6	
2日									
3日									
4日							○	3.0	
5日									
6日	809.2	860.7	142.9	127.8	22.0	12.9			
7日	817.5	860.4	146.6	136.6	14.5	10.8	○	2.4	
8日	816.3	869.5	148.4	137.0	20.7	13.5	○	1.0	
9日									
10日									
11日	805.3	8366.5	148.8	129.1	32.5	18.2	○	1.4	
12日	818.5	866.9	147.8	136.2	22.0	15.5	○	1.0	
13日	802.2	862.3	148.9	136.1	40.3	27.7	○	1.0	
14日	814.5	871.6	150.1	136.5	61.7	32.6	○	1.0	
15日	814.9	863.9	152.5	140.8	27.2	17.8	○	1.0	
16日									
17日									
18日	806.2	857.2	147.9	130.4	31.7	18.9	○	0.5	
19日	815.7	864.0	148.9	138.0	25.2	17.2	○	0.5	
20日	815.4	853.6	150.5	139.9	13.2	9.0	○	0.5	
21日	806.3	855.5	150.0	139.5	13.3	7.8	○	0.5	
22日	808.3	857.1	150.9	138.8	12.8	9.1	○	1.0	
23日									
24日									
25日	800.3	862.5	153.5	133.9	39.7	22.3	○	2.2	
26日	811.6	862.5	146.0	136.4	32.4	15.9	○	1.4	
27日							○	1.0	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成30年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,436.4
紙くず	576.4
木くず	174.8
布くず	224.4
合計	21,412.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日	806.6	861.3	148.7	131.8	24.9	11.8			
6日	814.1	865.4	154.5	142.8	45.6	21.3	○	2.0	
7日									
8日									
9日	815.3	860.6	175.7	149.6	210.0	168.7	○	2.4	CO濃度・CO-O2換算値異常
10日	809.9	865.7	190.9	177.3	6.0	3.4	○	8.0	
11日	811.6	870.6	184.2	170.9	6.1	3.5	○	6.2	
12日	806.3	864.0	178.6	166.2	4.6	2.0	○	1.2	
13日									
14日									
15日	815.8	857.3	181.3	163.6	41.2	17.7	○	1.4	
16日	810.8	864.6	187.7	173.9	39.4	26.2	○	3.0	
17日	806.7	851.7	181.6	169.2	47.3	28.0	○	1.0	
18日	808.5	867.5	175.9	164.5	46.5	16.9	○	0.6	
19日	817.4	867.7	176.3	164.7	53.3	28.4	○	0.8	
20日									
21日									
22日	814.6	872.8	181.3	162.2	40.2	17.5	○	1.0	
23日	819.4	867.5	180.8	165.6	64.4	20.8	○	1.2	
24日	820.1	871.6	177.0	163.1	7.2	3.7	○	2.8	
25日									
26日	807.4	871.2	179.2	158.4	53.7	13.7	○	2.8	
27日									
28日									
29日	802.8	860.2	175.1	156.7	34.2	20.2	○	1.0	
30日	816.3	872.7	183.0	168.7	32.1	22.1	○	3.8	
31日	814.2	866.9	182.7	169.2	57.2	22.4	○	1.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

1/9 CO濃度・CO-O2換算値異常、停止後CO濃度計設定確認します。
--------------------------------------

平成30年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,779.9
紙くず	519.8
木くず	186.2
布くず	0.0
合計	16,485.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	816.3	872.0	189.0	175.9	42.7	22.7	○	1.4	
2日	809.8	857.1	195.0	177.5	58.4	22.8	○	1.0	
3日									
4日									
5日	804.0	868.9	180.6	155.9	8.4	3.0	○	3.4	
6日	807.1	865.5	182.1	169.8	71.5	19.5	○	0.8	
7日	808.2	865.8	186.1	172.6	30.2	12.8	○	3.4	
8日	814.8	853.6	185.8	173.9	85.1	26.4	○	2.4	
9日	809.6	850.9	200.3	180.6	79.4	31.5	○	2.2	バグフィルター入口温度異常
10日									
11日									
12日	804.4	855.7	191.4	176.1	158.7	43.7	○	6.6	CO-O2換算値異常
13日	805.5	851.8	188.8	179.8	180.9	44.6	○	6.8	CO-O2換算値異常
14日	813.8	848.2	204.0	191.1	210.0	108.5	○	7.4	バグフィルター入口温度、CO-O2換算値異常
15日									バーナー故障
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日	828.7	867.9	181.9	163.1	93.6	59.6	○	8.0	CO濃度異常
22日	820.5	860.9	191.9	179.7	112.9	57.2	○	1.8	CO濃度、CO-O2換算値異常
23日	819.4	853.3	198.1	185.0	134.8	73.9	○	6.0	CO濃度、CO-O2換算値異常
24日									
25日									
26日	820.6	846.3	193.9	180.5	177.0	78.7	○	4.8	CO濃度、CO-O2換算値異常
27日	819.3	843.0	198.0	182.9	75.7	50.3	○	7.0	CO濃度異常
28日	818.9	851.3	195.9	184.5	107.8	54.0	○	3.0	CO濃度、CO-O2換算値異常
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

2/9、2/14 バグフィルター入口温度異常、CO濃度異常の件、確認中です。 2/12、2/13 CO-O2換算値異常の件、確認中です。 2/15 バーナー故障により、稼働停止しました。 2/21、2/27 CO濃度異常の件、確認中です。 2/22、2/23、2/26、2/28 CO濃度、CO-O2換算値異常の件、確認中です。
--

平成30年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,217.7
紙くず	676.8
木くず	33.0
布くず	0.0
合計	16,927.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	818.7	843.3	197.6	177.5	210.0	134.9	○	5.2	CO濃度、CO-O2換算値異常、13:05停止
2日	811.6	852.7	191.3	173.1	49.3	29.1	○	8.6	ロータリーブロワ ベルト修理、CO濃度異常
3日									
4日									
5日	806.2	844.0	194.6	175.5	51.8	26.2	○	0.6	炉内清掃、温度センサー交換、CO濃度異常
6日	811.5	838.7	195.8	184.7	117.6	45.7	○	2.4	CO濃度、CO-O2換算値異常
7日	822.6	842.8	194.0	182.8	130.1	43.5	○	9.0	CO濃度、CO-O2換算値異常
8日	822.7	851.7	215.9	193.8	210.0	122.6	○	3.8	流入ガス温度、CO濃度、CO-O2換算値異常
9日	805.1	844.8	207.7	200.7	85.7	43.9	○	15.4	流入ガス温度、CO濃度異常
10日									
11日									
12日	818.5	843.9	204.5	189.0	71.2	29.3	○	6.2	バーナ部品交換 流入ガス温度、CO濃度異常
13日	805.1	842.6	206.8	196.8	76.2	42.1	○	4.6	バーナー調整、流入ガス温度、CO濃度異常
14日	802.1	839.3	212.9	202.6	118.6	70.7	○	3.8	流入ガス温度、CO濃度、CO-O2換算値異常
15日	813.4	840.8	210.4	202.5	83.4	51.9	○	6.0	流入ガス温度、CO濃度異常
16日	809.7	843.5	218.2	194.8	210.0	112.1	○	4.4	13:24 流入ガス温度異常の為緊急停止
17日									
18日									
19日	813.6	838.9	213.8	204.5	57.0	30.7	○	9.2	流入ガス温度、CO濃度異常
20日	803.4	840.8	216.5	197.1	65.8	8.6	○	5.0	流入ガス温度、CO濃度異常
21日									
22日	805.6	838.9	217.1	201.3	14.6	7.1	○	9.0	流入ガス温度異常
23日									
24日									
25日									
26日	810.4	844.8	208.1	195.1	103.0	25.7	○	6.0	流入ガス温度、CO濃度、CO-O2換算値異常
27日	816.1	848.0	216.4	195.2	176.6	89.9	○	2.4	15:35 流入ガス温度異常の為緊急停止
28日	821.5	840.6	213.8	201.4	163.0	55.1	○	8.0	流入ガス温度、CO濃度、CO-O2換算値異常
29日	817.1	835.9	216.2	205.7	96.0	60.0	○	5.4	流入ガス温度、CO濃度異常
30日	806.0	839.4	219.7	199.8	210.0	150.9	○	4.2	1:10、12:00 流入ガス温度異常の為緊急停止
31日							○	7.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

<p>3/1 13:05に投入停止しました。CO濃度、CO-O2換算値の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/2 ロータリーブロワのベルトを張り直しました。CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/5 炉内と煙突の清掃、および焼却炉出口温度計のセンサーを交換しました。CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/6 3/7 CO濃度、CO-O2換算値の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/8 3/14 3/16 バグフィルター入口温度、CO濃度およびCO-O2換算値の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/9 3/15 3/19 3/20バグフィルター入口温度、CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/12 バーナーの部品交換を行いました。バグフィルター入口温度、CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/13 バーナーの調整を行いました。バグフィルター入口温度、CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/16 13:25にバグフィルター入口温度が220°Cを超えた為、緊急停止しました。13:30に再始動、14:00に投入停止しました。</p> <p>3/22 バグフィルター入口温度異常の件、確認中です。</p> <p>3/26 バグフィルター入口温度、CO濃度の基準値超えの件、確認中です。</p> <p>3/30 11:10にバグフィルター入口温度が220°Cを超えた為、緊急停止しました。12:00に再び220°Cを超え、再度緊急停</p>
---