

平成31年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,985.5
紙くず	496.8
木くず	40.0
布くず	0.0
合計	19,522.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日							○	3.8	炉内清掃 温度センサー交換
2日	817.6	841.5	186.3	169.1	0.2	0.1			
3日	812.4	850.9	186.2	175.7	0.2	0.1	○	4.4	
4日	814.0	853.5	190.4	178.8	0.4	0.3	○	2.2	
5日	817.2	858.1	184.9	176.4	0.5	0.4	○	1.2	
6日									
7日									
8日							○	1.2	炉体扉点検
9日									
10日									
11日									
12日	814.9	833.7	137.4	119.3	0.2	0.2			炉体扉修理
13日	811.7	850.1	180.0	164.1	0.5	0.3	○	1.0	
14日									
15日	814.4	849.3	183.6	168.5	0.4	0.3	○	6.2	
16日	818.2	854.0	194.8	179.6	0.6	0.4	○	10.2	
17日	816.3	851.4	201.8	185.9	0.5	0.3	○	5.2	バグフィルター入口温度 基準値超え
18日	811.9	853.1	205.1	190.6	22.0	3.6	○	8.0	バグフィルター入口温度 基準値超え
19日	817.7	851.4	199.8	190.3	0.6	0.4	○	4.6	
20日									
21日									
22日	808.8	850.7	195.2	184.2	0.6	0.5	○	1.2	
23日	818.8	856.5	201.4	189.1	5.0	1.8	○	1.2	バグフィルター入口温度 基準値超え
24日	803.7	854.2	197.3	186.7	0.6	0.5	○	1.2	
25日	814.7	860.9	195.7	184.9	0.6	0.5	○	1.0	
26日	811.9	856.8	193.4	182.9	0.6	0.5	○	1.0	
27日									
28日									
29日									
30日	806.8	847.8	183.9	167.8	0.5	0.4	○	1.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

4/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

4/17, 4/18, 4/23 バグフィルター入口温度基準値超え。確認中。

4/1 焼却炉出口温度センサーの交換を実施。

4/8 炉体扉(投入ホッパー部)の点検を実施。修理手配により、4/8-4/11は稼働休止。

4/12 炉体扉(投入ホッパー部)の修理を実施。修理後稼働再開。

令和元年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,738.9
紙くず	320.0
木くず	0.0
布くず	87.6
合計	18,146.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	808.7	845.3	178.5	162.3	0.6	0.5	○	4.2	炉内清掃
9日	804.5	858.2	182.1	170.0	0.6	0.4	○	4.2	
10日	819.4	858.6	191.3	181.9	0.8	0.5	○	2.6	
11日									
12日									
13日	814.7	851.0	158.2	141.2	2.2	0.8	○	8.0	
14日	800.0	846.7	168.5	152.2	0.5	0.4	○	3.6	
15日	810.2	853.2	175.6	162.4	0.6	0.5	○	2.2	
16日	811.7	845.9	176.5	166.4	0.7	0.5	○	7.8	
17日	808.9	846.3	179.6	169.1	0.7	0.5	○	3.6	
18日									
19日									
20日	813.0	843.1	174.5	163.8	0.6	0.5	○	6.2	
21日	802.8	849.9	179.2	168.9	0.6	0.5	○	4.2	
22日	802.8	852.5	178.6	168.6	0.9	0.5	○	2.2	
23日	813.9	855.0	178.9	169.0	0.8	0.6	○	4.0	
24日							○	2.2	
25日									
26日									
27日	804.8	853.6	172.5	158.0	0.9	0.7			
28日	817.2	850.3	168.7	160.4	0.5	0.4	○	1.0	
29日									
30日	813.1	853.6	167.6	155.4	0.7	0.5	○	0.6	
31日	817.8	853.2	171.1	161.8	0.6	0.5	○	0.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

5/8 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,733.2
紙くず	280.0
木くず	0.0
布くず	252.2
合計	14,265.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日	809.1	847.2	166.1	148.3	0.6	0.6	○	0.6	炉内清掃
4日	816.2	852.7	168.9	159.1	0.7	0.6	○	0.6	
5日	818.3	855.3	170.8	162.6	0.8	0.6	○	0.6	
6日	811.5	856.8	171.3	163.0	0.8	0.6	○	2.4	
7日	809.2	845.3	169.3	160.5	0.5	0.4	○	0.6	
8日									
9日									
10日	801.3	847.8	164.1	152.8	0.6	0.5	○	2.6	
11日	811.6	848.3	165.7	158.5	0.7	0.5	○	0.8	
12日	803.4	859.3	162.9	154.7	0.7	0.5	○	1.0	
13日							○	0.6	
14日									
15日									
16日									
17日	812.6	842.5	158.9	145.8	0.6	0.5			
18日	817.7	850.4	165.2	155.9	0.7	0.5	○	1.8	
19日	810.7	850.1	165.5	157.0	0.7	0.5	○	0.8	
20日							○	2.6	炉体扉点検、修理
21日									
22日									
23日									
24日									
25日	815.0	844.5	163.1	148.0	0.8	0.6			
26日	804.4	837.7	162.7	152.6	0.7	0.6	○	0.6	
27日									軟水装置修理
28日	812.8	836.3	159.1	146.6	0.8	0.6	○	1.6	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

6/3 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

6/20 炉体扉(投入ホッパー部)の点検および修理を実施。同日は稼働休止。

6/27 軟水装置の修理を実施。同日は稼働休止。

令和元年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,638.2
紙くず	401.0
木くず	25.8
布くず	104.8
合計	18,169.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	803.7	835.5	176.9	157.8	0.7	0.6	○	0.6	炉内清掃
2日	812.1	834.9	179.9	171.1	0.7	0.6	○	11.2	
3日									
4日									
5日	814.1	840.7	176.7	165.9	0.7	0.6	○	4.8	
6日	811.6	843.3	185.1	172.0	0.7	0.5	○	4.0	
7日	807.8	841.9	180.5	174.2	0.8	0.6	○	4.0	
8日							○	0.8	
9日									
10日									
11日									
12日	814.6	848.3	190.5	164.7	0.8	0.6			
13日	804.8	839.1	188.9	180.1	0.7	0.6	○	11.0	
14日	812.3	845.5	192.0	182.7	0.7	0.6	○	4.4	
15日	811.0	848.6	191.5	181.6	0.7	0.6	○	4.0	
16日	805.4	848.6	191.1	178.9	0.8	0.6	○	3.8	
17日									
18日									
19日	809.8	838.5	174.2	161.6	0.7	0.6	○	1.2	
20日	806.2	842.8	175.5	167.7	0.8	0.7	○	5.4	
21日	817.4	851.8	178.2	167.6	0.8	0.7	○	0.8	
22日							○	0.8	貫流ボイラー点検
23日									
24日									
25日									貫流ボイラー修理
26日	808.3	832.7	167.5	155.1	0.9	0.8			
27日	805.7	839.5	168.7	159.2	0.6	0.5	○	3.8	
28日	812.2	847.2	176.7	166.8	0.9	0.7	○	4.4	
29日	800.8	839.4	180.8	171.5	1.0	0.8	○	1.4	
30日	808.3	834.3	182.9	171.5	0.9	0.7	○	2.4	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

7/1	炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
7/22	貫流ボイラーの点検を実施。
7/25	貫流ボイラーの修理を実施。